

## Rubber Modified High Impact Polystyrene 高抗冲聚苯乙烯 HIPS

# EA6025 物理性能

测试项目	测试方法	单位	数值
熔体流动速率	ASTM D1238	g/10min	4.0
悬臂梁缺口冲击强度 (1/8in)	ASTM D256	J/m	100
悬臂梁缺口冲击强度 (1/4in)	ASTM D256	J/m	87
拉伸强度 (屈服)	ASTM D638	MPa	30
拉伸强度 (断裂)	ASTM D638	MPa	28
拉伸断裂伸长率	ASTM D638	%	78
拉伸弹性模量	ASTM D638	MPa	2100
弯曲屈服强度	ASTM D790B	MPa	40
弯曲模量	ASTM D790B	MPa	2100
热变形温度	ASTM D648	°C	76
维卡软化点	ASTM D1525	°C	103
比重	ASTM D792		1.03
阻燃等级	UL94		94HB

注：以上数据为实验室测试结果，不作为合同产品的检验结果。

### 产品性能与应用

雅仕德 EA6025 高抗冲聚苯乙烯具有良好的挤出加工性能，良好的脱模性，用其挤塑加工的制品具有优良的韧性和较高的刚性，产品具有良好的外观质量。该牌号产品适用于挤出电子、食品片材，也可应用于低光泽度要求的注塑件加工。

### FDA 认证

雅仕德的聚苯乙烯符合美国食品和药品制度 (FDA) 之食品添加剂规定 21CFR177.1640，产品可安全使用于与食品有关的器具。

### UL 认证

雅仕德的聚苯乙烯符合美国 UL 认证，可用于电子行业。

### 安全及操作注意事项

雅仕德聚苯乙烯树脂毒性非常低，在通常条件下使用，不会对眼睛、皮肤、呼吸和消化系统产生异常反应，但如果产生粉尘或蒸汽，应注意不要吸入。在加工过程中如有其他物料与聚苯乙烯相混，请与雅仕德销售或技术代表联系索取 MSDS 并同时遵守其安全操作要求。