

产品介绍

玻璃纤维增强和抗热老化注塑等级，例如用于汽车歧管和踏板。

物理形态和储存

The product 以干态供货，有圆柱或片状颗粒，用防潮包装，便于使用。堆密度约0.75g/cm。标准包装形式是25kg袋装和1000kg桶装（八角形散装桶IBC由瓦楞纸板加内衬袋制成）。也可以根据协议提供其它形式的包装。所有容器都是密封的，应该在立即加工使用前才可打开。为确保干燥的材料从空气中吸收水分，容器必须储存在干燥的房间。如果取出部分材料后必须再仔细密封包装。The product 可以无限期地保存在未破损的袋中。经验显示材料储存在散装桶3个月，吸水对加工性能没用任何不良影响。容器储存在冷藏室的，应使其达到常温平衡，这样颗粒不会有冷凝水。

安全

In case processing is done under conditions as recommended (cf. processing data sheet) melts are thermally stable and do not generate hazards by molecular degradation or the evolution of gases and vapors. Like all thermoplastic polymers the product decomposes on exposure to excessive thermal load, e.g. when it is overheated or as a result of cleaning by burning off. Further information is available from the safety data sheet.

注

本资料内容基于本公司目前掌握的知识 and 经验。由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，应此本公司不排除用户进行试验研究的必要。本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致的合同。我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。

有关BASF产品有效性，请联系我们或我们的销售代理。

产品信息

未着色产品的典型值, 在23 °C下 ¹⁾	测试方法 ²⁾	单位	代表值 ³⁾
特征			
树脂缩写	-	-	PA6-GF40
密度	ISO 1183	kg/m ³	1460
吸水性(CAMPUS)	类似 ISO 62	%	4.9 - 6
饱和吸湿率, 在标准环境下23 °C / 50%相对湿度	类似 ISO 62	%	1.60 - 2.00
加工			
熔融温度, DSC (10 °C/min)	ISO 11357-1/-3	°C	220
熔体体积流动速度	ISO 1133	cm ³ /10min	20
温度	ISO 1133	°C	275
负荷	ISO 1133	kg	5
熔体温度范围, 注塑成型/挤出成型	-	°C	270 - 290
模具温度范围, 注塑成型	-	°C	80 - 90
模塑收缩率(平行)	ISO 2577, 294-4	%	0.30
模塑收缩率(垂直)	ISO 2577, 294-4	%	0.85
机械性能			
			干 / 湿
拉伸模量	ISO 527-1/-2	MPa	12700 / 7700
断裂应力	ISO 527-1/-2	MPa	205 / 125
断裂应变	ISO 527-1/-2	%	3 / 5.5
弯曲模量	ISO 178	MPa	12300 / 7600
弯曲模量	ISO 178	MPa	315 / 190
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(23 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	95 / 95
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(-30 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	85 / 85
简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(23 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	13 / 20
伊佐缺口冲击强度 ISO 180/A(23 °C)	ISO 180/A	kJ/m ²	16 / -
热性能			
热变形温度, 1.8MPa负荷 (HDT A)	ISO 75-1/-2	°C	210
热变形温度, 0.45MPa负荷 (HDT B)	ISO 75-1/-2	°C	220
最大使用温度, 短周期操作	-	°C	200

注

1) 对于只提供着色粒子的产品, 测定值针对表中所指定的特殊色。

2) 表本依照CAMPUS归定。

3) 星符号 (*) 出现在定量性能参数值的位置表示 “不合适” 的值。