

产品介绍

具有50%玻璃纤维的注塑等级，用于需出色表面抛光的技术零部件（例如汽车外部门把手、外部镜框、后屏刮水器摇臂）。

根据ISO 7792-1分类：
模塑料 ISO 7792-PBT-PET, MCGHLR, 07-190, GF50

安全

Ultradur® 熔体在280 °C以下是稳定的，不会由于分子降解或气体产生而带来危险。和所有热塑性塑料一样Ultradur® PBT在过热的情况下会产生分解，如过分加热或通过燃烧清洗。在这种情况下会产生分解气体。分解大约在350 °C以上加速，也会产生少量醛类、饱和、不饱和碳氢化合物。如果正确加工Ultradur® 并在模头处安装抽风装置，不会有健康风险。

进一步安全和环境资料请查看Ultradur® 小册子和各产品的安全数据表MSDS。
可以通过 www.plasticsportal.net, 或 电话+49-621-60-78780 或传真+49-621-60-78730获取这些资料。

物理形态和储存

标准包装形式是25kg 袋装和1000kg 桶装（八角形散装桶）。也可以根据协议提供其它形式的包装。所有容器都是密封的，应该在立即加工使用前才可打开。注意事项和干燥在手册的加工部分描述。堆密度约0.7到0.8g/cm³。在正常条件下Ultradur可以无限期储存。即使在一定温度下如40 °C空气和阳光下以及露天，也没有分解反应产生。

Ultradur® 在加工时的水分含量应小于0.04%

为保证稳定的生产，因此必须进行预干燥，输送管道必须密封。如果自己染色，母料也须预干燥。

容器储存在冷藏室的，应使其达到常温平衡才能开包，这样颗粒不会有冷凝水。这需要较长的时间。测试表明，25kg包装从5 °C到加工场所的20 °C要48小时以上。

注

本资料内容基于本公司目前掌握的知识 and 经验。由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，应此本公司不排除用户进行试验研究的必要。本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致性的合同。我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。

有关BASF产品有效性，请联系我们或我们的销售代理。

产品信息

未着色产品的典型值, 在23 °C 下 ¹⁾	测试方法 ²⁾	单位	代表值 ³⁾
特征			
树脂缩写	-	-	(PBT+PET)-GF50
密度	ISO 1183	kg/m ³	1730
填充物总量	-	%	GF50
粘数	ISO 307, 1157, 1628	cm ³ /g	90
染色的	-	-	+
黑色	-	-	+
吸水性(CAMPUS)	类似 ISO 62	%	0.4
饱和吸湿率, 在标准环境下23 °C /50%相对湿度	类似 ISO 62	%	0.2
加工			
熔体体积流动速度	ISO 1133	cm ³ /10min	39
温度	ISO 1133	°C	275
负荷	ISO 1133	kg	10
熔融温度, DSC (10 °C/min)	ISO 11357-1/-3	°C	235
熔体温度范围, 注塑成型/挤出成型	-	°C	250 - 280
模具温度范围, 注塑成型	-	°C	60 - 100
模塑收缩率, 自由收缩, 平行方向, 薄片浇口的平板	-	%	0.1
模塑收缩率, 自由收缩, 垂直方向, 薄片浇口的平板	-	%	0.75
模塑收缩率(平行)(CAMPUS)	ISO 2577, 294-4	%	0.24
模塑收缩率(垂直)(CAMPUS)	ISO 2577, 294-4	%	0.77
燃烧特性			
1.6mm名义厚度时的燃烧性(CAMPUS)	IEC 60695-11-10	class	HB
厚度为h时的燃烧性(CAMPUS)	IEC 60695-11-10	class	HB
测试用试样的厚度	IEC 60695-11-10	mm	0.8
汽车内饰材料测试, 燃烧速率<= 100 mm/min, d >=1 mm	FMVSS 302	-	+
机械性能			
拉伸模量	ISO 527-1/-2	MPa	18700
断裂应力	ISO 527-1/-2	MPa	165
断裂应变	ISO 527-1/-2	%	1.5
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(23 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	52
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(-30 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	58
简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(23 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	10
弯曲模量	ISO 178	MPa	272
热性能			
热变形温度, 1.8MPa负荷 (HDT A)	ISO 75-1/-2	°C	205
热变形温度, 0.45MPa负荷 (HDT B)	ISO 75-1/-2	°C	221
最大使用温度, 短周期操作	-	°C	210
温度指数, 在20000hr后拉伸强度下降50%时	IEC 216	°C	140
温度指数, 在5000hr后拉伸强度下降50%时	IEC 216	°C	160
线膨胀系数 23 °C-55 °C (平行) (CAMPUS)	ISO 11359-1/-2	E-6/K	10 - 20
比热容 (23 °C)	-	J/(kg*K)	950
电性能			
相对介电常数 (100 Hz)	IEC 60250	-	4.7
相对介电常数 (1 MHz)	IEC 60250	-	4.5
介质损耗因子 (100 Hz)	IEC 60250	E-4	20
介质损耗因子 (1 MHz)	IEC 60250	E-4	150
体积电阻率 100 V	IEC 60093	Ohm*m	1E14
相对漏电起痕指数, CTI, 试验溶液A	IEC 60112	-	225

注

1) 对于只提供着色粒子的产品, 测定值针对表中所指定的特殊色。

2) 表本依照CAMPUS归定。

3) 星号(*) 出现在定量性能参数值的位置表示“不合适”的值。

BASF SE

67056 Ludwigshafen, Germany