

产品介绍

具有20%玻璃纤维的易流动注塑等级，用于坚硬、有韧性、尺寸稳定的技术零部件（例如汽车门把手、小型电动机罩、头灯固定器和磁鼓控制器）。

根据ISO 7792-1分类：
模塑料 ISO 7792-PBT, MGHLNR, 09-070, GF20

安全

Ultradur® 熔体在280 °C以下是稳定的，不会由于分子降解或气体产生而带来危险。和所有热塑性塑料一样Ultradur® PBT在过热的情况下会产生分解，如过分加热或通过燃烧清洗。在这种情况下会产生分解气体。分解大约在350 °C以上加速，也会产生少量醛类、饱和、不饱和碳氢化合物。如果正确加工Ultradur® 并在模头处安装抽风装置，不会有健康风险。

进一步安全和环境资料请查看Ultradur® 小册子和各产品的安全数据表MSDS。
可以通过 www.plasticsportal.net, 或 电话+49-621-60-78780 或传真+49-621-60-78730获取这些资料。

物理形态和储存

标准包装形式是25kg 袋装和1000kg 桶装（八角形散装箱）。也可以根据协议提供其它形式的包装。所有容器都是密封的，应该在立即加工使用前才可打开。注意事项和干燥在手册的加工部分描述。堆密度约0.7到0.8g/cm³。在正常条件下Ultradur可以无限期储存。即使在一定温度下如40 °C空气和阳光下以及露天，也没有分解反应产生。

Ultradur® 在加工时的水分含量应小于0.04%

为保证稳定的生产，因此必须进行预干燥，输送管道必须密封。如果自己染色，母料也须预干燥。

容器储存在冷藏室的，应使其达到常温平衡才能开包，这样颗粒不会有冷凝水。这需要较长的时间。测试表明，25kg包装从5 °C到加工场所的20 °C要48小时以上。

注

本资料内容基于本公司目前掌握的知识 and 经验。由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，应此本公司不排除用户进行试验研究的必要。本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致性的合同。我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。

有关BASF产品有效性，请联系我们或我们的销售代理。

产品信息

| 未着色产品的典型值, 在23 °C下 ¹⁾ | 测试方法 ²⁾ | 单位 | 代表值 ³⁾ |
|--|---------------------|------------------------|-------------------|
| 特征 | | | |
| 树脂缩写 | - | - | PBT-GF20 |
| 密度 | ISO 1183 | kg/m ³ | 1450 |
| 填充物总量 | - | % | GF20 |
| 粘数 | ISO 307, 1157, 1628 | cm ³ /g | 107 |
| 本色 | - | - | + |
| 染色的 | - | - | + |
| 黑色 | - | - | + |
| 特殊颜色 | - | - | + |
| 吸水性(CAMPUS) | 类似 ISO 62 | % | 0.4 |
| 饱和吸湿率,在标准环境下23 °C /50%相对湿度 | 类似 ISO 62 | % | 0.2 |
| 加工 | | | |
| 熔体体积流动速度 | ISO 1133 | cm ³ /10min | 14 |
| 温度 | ISO 1133 | °C | 250 |
| 负荷 | ISO 1133 | kg | 2.16 |
| 熔融温度, DSC (10 °C/min) | ISO 11357-1/-3 | °C | 223 |
| 熔体温度范围,注塑成型/挤出成型 | - | °C | 250 - 275 |
| 模具温度范围,注塑成型 | - | °C | 60 - 100 |
| 模塑收缩率,自由收缩,平行方向,薄片浇口的平板 | - | % | 0.39 |
| 模塑收缩率,自由收缩,垂直方向,薄片浇口的平板 | - | % | 1.28 |
| 模塑收缩率(平行)(CAMPUS) | ISO 2577, 294-4 | % | 0.43 |
| 模塑收缩率(垂直)(CAMPUS) | ISO 2577, 294-4 | % | 1.16 |
| 燃烧特性 | | | |
| 1.6mm名义厚度时的燃烧性(CAMPUS) | IEC 60695-11-10 | class | HB |
| 厚度为h时的燃烧性(CAMPUS) | IEC 60695-11-10 | class | HB |
| 测试用试样的厚度 | IEC 60695-11-10 | mm | 0.4 |
| 汽车内饰材料测试,燃烧速率≤100 mm/min, d ≥1 mm | FMVSS 302 | - | + |
| 电源点燃燃烧性,方法BH, d = 4 mm | IEC 60707 | class | HB |
| 机械性能 | | | |
| 拉伸模量 | ISO 527-1/-2 | MPa | 7000 |
| 断裂应力 | ISO 527-1/-2 | MPa | 115 |
| 断裂应变 | ISO 527-1/-2 | % | 3.5 |
| 无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(23 °C)(CAMPUS) | ISO 179-1eU | kJ/m ² | 58 |
| 无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(-30 °C)(CAMPUS) | ISO 179-1eU | kJ/m ² | 54 |
| 简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(23 °C)(CAMPUS) | ISO 179-1eA | kJ/m ² | 6 |
| 弯曲模量 | ISO 178 | MPa | 176 |
| 球压痕硬度 | ISO 2039-1 | MPa | 180 |
| 力 | ISO 2039-1 | N | 961 |
| 持续时间 | ISO 2039-1 | s | 30 |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度,1.8MPa负荷(HDT A) | ISO 75-1/-2 | °C | 205 |
| 热变形温度,0.45MPa负荷(HDT B) | ISO 75-1/-2 | °C | 220 |
| 最大使用温度,短周期操作 | - | °C | 210 |
| 温度指数,在20000hr后拉伸强度下降50%时 | IEC 216 | °C | 135 |
| 温度指数,在5000hr后拉伸强度下降50%时 | IEC 216 | °C | 150 |
| 线膨胀系数 23 °C-55 °C(平行)(CAMPUS) | ISO 11359-1/-2 | E-6/K | 30 - 40 |
| 导热率(23 °C) | DIN 52612-1 | W/(m K) | 0.25 |
| 比热容(23 °C) | - | J/(kg*K) | 1150 |

注

1) 对于只提供着色粒子的产品,测定值针对表中所指定的特殊色。

2) 表本依照CAMPUS归定。

3) 星符号(*)出现在定量性能参数值的位置表示“不合适”的值。

BASF SE

67056 Ludwigshafen, Germany

产品信息

未着色产品的典型值，在23 °C 下¹⁾

| | 测试方法 ²⁾ | 单位 | 代表值 ³⁾ |
|----------------------|--------------------|-------|-------------------|
| 电性能 | | | |
| 相对介电常数 (100 Hz) | IEC 60250 | - | 3.7 |
| 相对介电常数 (1 MHz) | IEC 60250 | - | 3.7 |
| 介质损耗因子 (100 Hz) | IEC 60250 | E-4 | 12 |
| 介质损耗因子 (1 MHz) | IEC 60250 | E-4 | 150 |
| 体积电阻率 100 V | IEC 60093 | Ohm*m | 1E14 |
| 相对漏电起痕指数, CTI, 试验溶液A | IEC 60112 | - | 300 |
| 相对漏电起痕指数, CTI, 试验溶液B | IEC 60112 | - | 150 |

注

1) 对于只提供着色粒子的产品,测定值针对表中所指定的特殊色。

2) 表本依照CAMPUS归定。

3) 星符号 (*) 出现在定量性能参数值的位置表示 “不合适” 的值。

BASF SE

67056 Ludwigshafen, Germany